

Unità Operativa Semplice

Adempimento e controllo applicazione

Dei contratti e gestione del budget

centrale e settoriale

Via Enrico Fermi, 15

01100 - VITERBO (VT)

Responsabile: Dr.ssa Tania Morano

e-mail tania.morano@asl.vt.it

Referente:

Simone Costantini

simone.costantini@asl.vt.it

ALLEGATO TECNICO

I. Caratteristiche tecniche della fornitura

Specifiche tecniche carta formato A3 e A4 naturale e riciclata.

Prodotti oggetto della presente richiesta

Quantitativi presunti da quotare nell'indagine di mercato generata da sistema

Prodotto	Quantità trimestrale presunta CARTA NATURALE (q.tà in risme)	Quantità trimestrale presunta CARTA RICLATA (q.tà in risme)
Carta formato A4 (in risme da 500 ff. colore bianco)	7200	30
Carta formato A3 (in risme da 500 ff. colore bianco)	300	30

Caratteristiche tecniche prodotti – CARTA NATURALE -

Formati	Spessore	Grammatura	Punto di bianco % ISO	Punto di bianco % CIE	Umidità	Opacità
A4 (21 cm x 29.7 cm) A3 (29.7 cm x 42 cm)	103 micron circa	80 gr/mq (+/- 2,5 gr)	105 / 108 % circa	150 / 152 % circa	4,5% circa	90% circa

Caratteristiche tecniche prodotti – CARTA RICICLATA

Formati	Spessore	Grammatura	Punto di bianco % ISO	Punto di bianco % CIE	Umidità	Opacità
A4 (21 cm x 29.7 cm) A3 (29.7 cm x 42 cm)	102 micron	80 gr/mq (+/- 3,2 gr)	70 % circa	55 / 58 % circa	da 4 a 5 % circa	95% min.

Criteri Ambientali per carta riciclata

a) Fibre

La carta deve essere costituita per il 100% da fibre riciclate (sia post che pre-consumo). La percentuale minima di fibre riciclate da post consumo deve essere pari o superiore all'85%.

Verifica: il rispetto del requisito relativo alle fibre riciclate va comprovato attraverso una documentazione tecnica del fabbricante che specifichi le qualità di macero impiegate (in base alla classificazione della Norma UNI-EN 643) e le quantità utilizzate (espresse in percentuale) di fibre da macero utilizzate per produrre una tonnellata essiccata all'aria (ADT) nella fabbricazione della pasta e della carta con una precisione tale da consentire di svolgere eventuali controlli destinati a verificare la provenienza del materiale in ingresso nel processo di produzione. Si presume conformità se il prodotto dimostra il possesso di una eco-etichetta rilasciata nel rispetto delle suddette specifiche, quali Der Blauer Engel (RAL UZ-14). Il possesso delle altre eco-etichette quali il Nordic Ecolabelling (Version 3.0) o l'Elabel Europeo (Decisione della Commissione 2002/741), qualora specifichi che la carta è prodotta con il 100% di fibre riciclate, è accettato come mezzo di prova.

b) Processi di sbiancamento

La pasta per carta deve essere ECF (Elemental Chlorine-Free) o TCF (Total Chlorine-Free).

Verifica: il rispetto del requisito relativo al processo di sbiancamento va comprovato con una documentazione tecnica presentata dal fabbricante di pasta da carta che attesti che lo sbiancamento non è stato effettuato per mezzo di gas di cloro (nel caso di ECF) o di cloro (nel caso di TCF). Si presume conformità se il prodotto dimostra il possesso di una eco-etichetta rilasciata nel rispetto delle suddette specifiche: Ecolabel Europeo (Decisione della Commissione 2002/741), Der Blauer Engel (RAL UZ-14), Nordic Swan (Version 3.0).